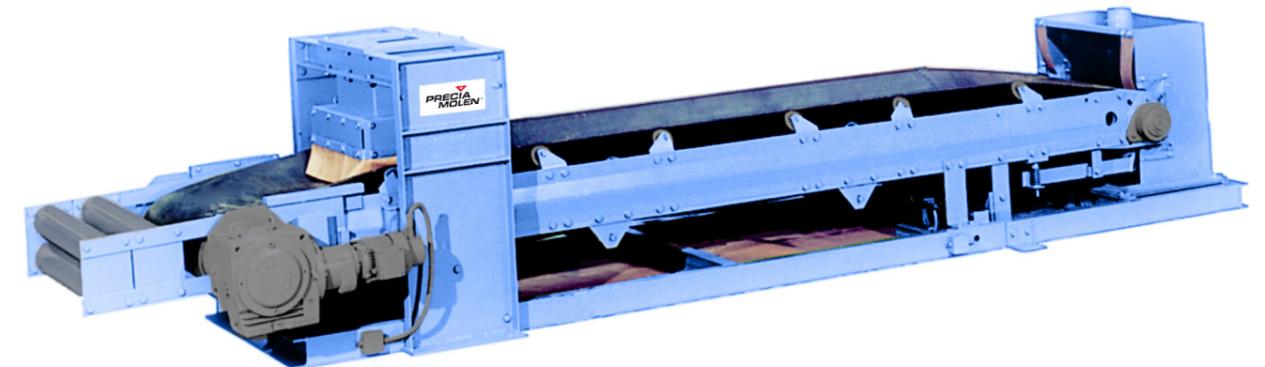


BT Bascule à transporteur inclus

**PRECIA
MOLEN™**
WORLDWIDE WEIGHING



Modèle BT avec capotage



WWW.PRECIAMOLEN.COM

WWW.PRECIAMOLEN.COM

Options

| | |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Construction Inox 304L | Coffret de puissance |
| Construction Inox 316L | Armoire de puissance |
| Construction acier galvanisé à chaud | Version ATEX 3D ou autres sur demande |
| Sablage SA 2 ^{1/2} | Version usage basse température - 20 °C à + 60 °C |
| Boulonnerie Inox 304L | Trappe de dosage |
| Tôlerie de jetée sur châssis | Sas alvéolaire |
| Capotage de veine | Masses étalons |
| Capotage intégral | |

Votre spécialiste

Illustrations non contractuelles. Precia-Molen se réserve le droit de modifier, à tout moment, les caractéristiques du matériel décrit dans cette brochure.

Siège social & Usine PRECIA-MOLEN
BP 106 - 07000 Privas - France
Tel. 33 (0) 475 664 600
Fax 33 (0) 475 664 330
E-MAIL webmaster@preciamolen.com

RCS: 386 620 165 RCS Aubenas

**PRECIA
MOLEN™**
WORLDWIDE WEIGHING

Ce convoyeur à bande entièrement pesé est une bascule intégratrice dite à transporteur inclus. Elle est a été conçue pour peser les produits en vrac* dans les secteurs d'activités de l'industrie extractive, minérale, de la production d'engrais ou phosphates, l'agro-industrie, la sucrerie, la filière bois, et tout autre domaine d'activité transportant des produits en vrac.

La précision accessible avec une bascule intégratrice sous bande est dépendante des caractéristiques du convoyeur à équiper. Lorsque celles-ci sont incompatibles avec les règles de l'art, la BT offre l'alternative parfaite pour atteindre la précision souhaitée.

En effet, le convoyeur pesé BT s'intègre dans le circuit de manutention, à la suite du convoyeur impropre à l'installation de la bascule sous bande envisagée. Cette infrastructure de pesage continu BT repose sur des capteurs à jauges de contraintes et sa précision est fonction de l'entraxe des tambours disponible.

Elle peut être utilisée pour les transactions commerciales grâce à l'électronique PRECIA MOLEN I 410 BS (fiches techniques 04-41-81 FT et 04-41-82 FT) suivant les classes d'exactitude réglementaires suivantes :

| Classe d'exactitude | Précision (Pourcentage de la charge totalisée) |
|---------------------|---------------------------------------------------|
| 0,5 | +/- 0,25 % |
| 1 | +/- 0,5 % |
| 2 | +/- 1 % |

Présentation générale

Le convoyeur pesé BT est composé de plusieurs éléments :

- Un châssis porteur en acier mécano-soudé rigide à installer sur une charpente métallique ou béton.
- Un châssis pesé constitué de deux longerons entretoisés, équipé de stations de rouleaux, formant le convoyeur en auge à 30°.
- Un dispositif d'articulation conçu pour transmettre les charges tout en éliminant l'impact de l'alimentation matière.
- Un ou deux capteurs à jauges de contraintes avec pièces de montage. L'utilisation d'une chape de tirage élimine toutes les contraintes mécaniques qui pourraient perturber la mesure du poids.
- Un ensemble de rouleaux porteurs et de retour de type Mine.

* Granulométrie habituelle des produits : 0/40.

- Un tambour de commande monté sur paliers à billes et placé en pied de convoyeur (bande poussée).
- Un groupe motoréducteur d'entraînement à vitesse constante avec moteur asynchrone et réducteur à arbre creux.
- Un tambour de renvoi monté sur paliers à billes et placé en tête de convoyeur.
- Une bande lisse à carcasse textile : synthétique, caoutchouc, revêtement anti-abrasion, auto-extinguible, anti-gras, etc.
- Un dispositif de réglage de la tension de bande (à vis), placé en pied de convoyeur.
- Un racleur de bande intérieur placé sur le brin de retour.
- Un racleur de bande tangentiel sous le tambour de jetée.
- Une tôlerie d'alimentation à bavettes caoutchouc, solidaire du châssis et destinée à centrer le produit sur la bande.
- Un dispositif de mesure de la vitesse de défilement de la bande du convoyeur.
- Un support de poids étalons, intégré à la structure du convoyeur, permettant de réaliser aisément l'étalonnage dynamique sur site.
- Deux boîtiers d'arrêt d'urgence fixés de chaque côté de la tôlerie d'alimentation du convoyeur.
- Un dispositif de blocage pour le transport et le montage. Il permet de ne pas endommager les capteurs de poids et de maintenir solidaires les deux parties, pesée et fixe, de la bascule.

Le convoyeur étant totalement pesé, il n'y a aucune perturbation de la mesure du poids liée au déplacement du produit, à l'angle d'auge ou à la tension de la bande.

Une telle conception permet d'obtenir une mesure du poids précise, fiable et répétitive même dans les conditions d'utilisation les plus sévères.

▼ Finition

- Acier peint :
 - au four,
 - époxy.
- RAL 5012.
- Acier Inox 304L ou 316L.
- Acier galvanisé.

Nota : La liste des différentes Directives Européennes applicables ainsi que la liste des pays faisant l'objet d'une homologation sont indiquées dans le Guide International Produits réf. 99-02-01-0 FT.

11-01-10-0 FT D - 08/2016

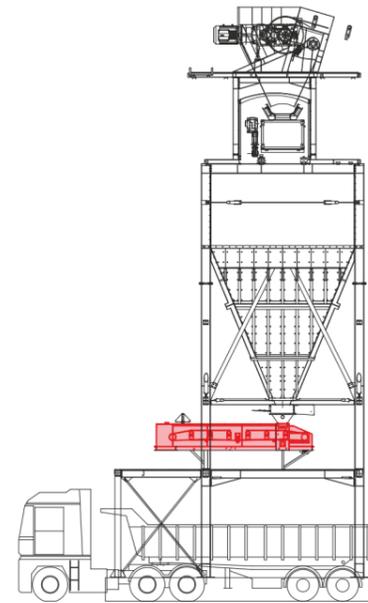
Installation

Le convoyeur BT peut être intégré dans tout type d'installation de transport de produit en vrac réalisé à l'aide de convoyeur à bande.

Exemples d'installations réalisées

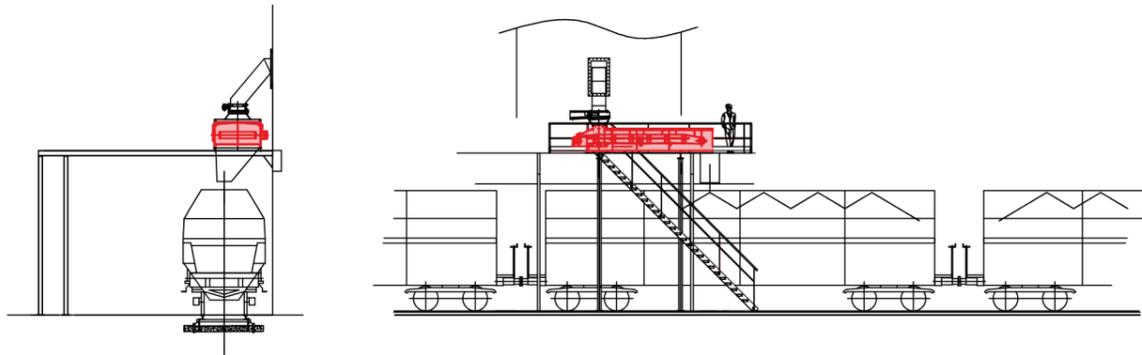
▼ Poste de chargement de granulats

- Préchargement : permet d'éviter les surcharges en délivrant en une seule fois la quantité voulue, évitant surcharges et sous-charges, ainsi que les opérations d'appoint et l'attente au pont bascule de sortie.
- Chargement automatique de camions, asservi au pont bascule de tare à l'entrée du site, via un badge RFID et une borne chauffeur. Le chargement s'arrête lorsque la consigne donnée par le badge est atteinte. Lorsque la bascule est utilisée en métrologie légale, le camion récupère le bon de livraison et quitte le site sans devoir repasser par le pont bascule de sortie.



▼ Poste de chargement de céréales en Métrologie Légale

- Convoyeur BT sur goulotte de sortie latérale du silo.



▼ Manutention de vrac en usage interne

Dans les silos, les circuits de manutention utilisés pour les opérations de transilage ou de brouettage comportent des convoyeurs à bande. Lorsque ce n'est pas le cas (convoyeur à chaîne, élévateurs à godets, etc.) l'installation d'un instrument de pesage continu s'avère impossible. Implanter un convoyeur BT devient alors la solution la plus simple et efficace. De même, pour l'ensilage, lorsque l'installation d'une bascule intégratrice sur le convoyeur de remplissage des cellules est impossible (convoyeur à chaîne, chariot verseur), le convoyeur BT en version ATEX constitue la solution idéale.

En complément de la gamme standard de débit et de largeur de bande, PRECIA MOLEN étudie et réalise des convoyeurs pesés sur mesure, afin de répondre à vos besoins pour des débits supérieurs ou pour des produits de très faible densité.

Approbation métrologique

- Conforme à la Directive Européenne MID relative aux Instruments de Pesage à Fonctionnement Automatique (IPFA).
- Recommandation OIML R50.

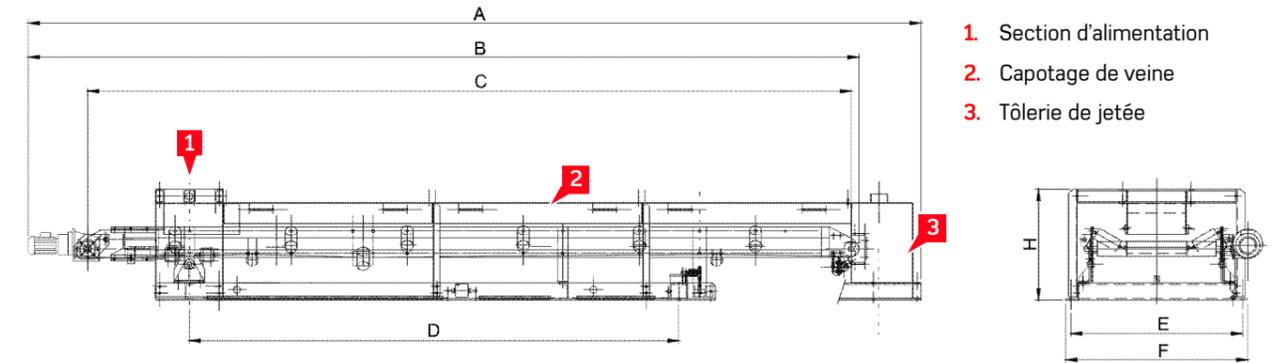
Conformité CE et internationale

- Conforme à la Directive Européenne relative aux Machines.
- Conforme à la Directive Européenne aux équipements Basse Tension.
- Conforme à la Directive Européenne relative à la Compatibilité Électromagnétique.
- Directive 94/9/CE relative aux atmosphères ATEX**.

** Version ATEX sur demande.

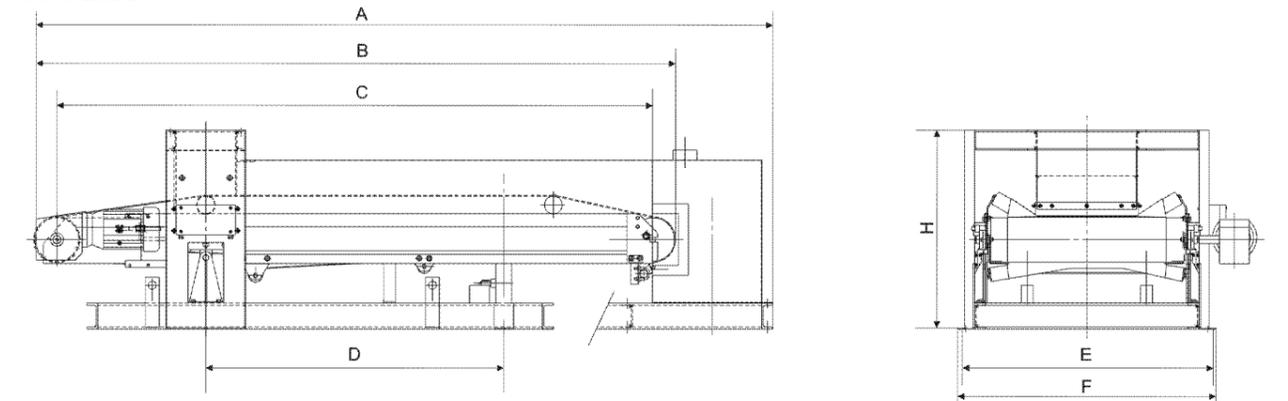
Dimensions, poids et débit

Série Agro



| | Largeur bande | A | B | C | D | E | F | H | Poids (kg) | Débit (m ³ /h) |
|-------------|---------------|------|------|------|------|------|------|-----|------------|---------------------------|
| BTA 4x1800 | 400 | 2560 | 2195 | 1800 | 954 | 762 | 822 | 650 | 380 | 35 |
| BTA 5x1800 | 500 | 2560 | 2195 | 1800 | 954 | 862 | 922 | 650 | 430 | 60 |
| BTA 6x1800 | 650 | 2560 | 2195 | 1800 | 954 | 1012 | 1072 | 650 | 500 | 90 |
| BTA 4x3000 | 400 | 3760 | 3400 | 3000 | 1604 | 762 | 822 | 650 | 490 | 35 |
| BTA 5x3000 | 500 | 3760 | 3400 | 3000 | 1604 | 862 | 922 | 650 | 590 | 60 |
| BTA 6x3000 | 650 | 3760 | 3400 | 3000 | 1604 | 1012 | 1072 | 650 | 710 | 90 |
| BTA 8x3000 | 800 | 3760 | 3400 | 3000 | 1604 | 1162 | 1222 | 650 | 790 | 130 |
| BTA 5x4500 | 500 | 5260 | 4895 | 4500 | 2884 | 862 | 922 | 650 | 660 | 60 |
| BTA 6x4500 | 650 | 5260 | 4895 | 4500 | 2884 | 1012 | 1072 | 650 | 780 | 90 |
| BTA 8x4500 | 800 | 5260 | 4895 | 4500 | 2884 | 1162 | 1222 | 650 | 880 | 130 |
| BTA 10x4500 | 1000 | 5260 | 4895 | 4500 | 2884 | 1272 | 1362 | 650 | 1020 | 180 |

Série Lourde



| | Largeur bande | A | B | C | D | E | F | H | Poids (kg) | Débit (m ³ /h) |
|-------------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------------|---------------------------|
| BTL 6x3000 | 650 | 3710 | 3220 | 3000 | 1500 | 1070 | 1150 | 1000 | 1155 | 110 |
| BTL 8x3000 | 800 | 3710 | 3220 | 3000 | 1500 | 1220 | 1300 | 1000 | 1215 | 170 |
| BTL 10x3000 | 1000 | 3710 | 3220 | 3000 | 1500 | 1420 | 1500 | 1000 | 1285 | 250 |
| BTL 12x3000 | 1200 | 3710 | 3220 | 3000 | 1500 | 1620 | 1700 | 1000 | 1395 | 325 |
| BTL 14x3000 | 1400 | 3710 | 3220 | 3000 | 1500 | 1820 | 1900 | 1000 | 1665 | 410 |
| BTL 6x4500 | 650 | 5220 | 4730 | 4500 | 3000 | 1070 | 1150 | 1000 | 1300 | 110 |
| BTL 8x4500 | 800 | 5220 | 4730 | 4500 | 3000 | 1220 | 1300 | 1000 | 1350 | 170 |
| BTL 10x4500 | 1000 | 5220 | 4730 | 4500 | 3000 | 1420 | 1500 | 1000 | 1420 | 250 |
| BTL 12x4500 | 1200 | 5220 | 4730 | 4500 | 3000 | 1620 | 1700 | 1000 | 1530 | 325 |
| BTL 14x4500 | 1400 | 5220 | 4730 | 4500 | 3000 | 1820 | 1900 | 1000 | 1800 | 410 |
| BTL 16x4500 | 1600 | 5270 | 4730 | 4500 | 3000 | 2020 | 2100 | 1000 | 2000 | 460 |

Toutes les dimensions sont en mm.