



Le modèle de bascule TAB a été conçu pour peser des produits en vrac dans les secteurs d'activités de l'industrie extractive, minérale, du ciment, de la production d'engrais ou phosphates, l'agro-industrie, la sucrerie, la filière bois, le recyclage et bien d'autres activités utilisant les convoyeurs à bande.

La bascule TAB peut être installée dans un nouveau convoyeur ou peut remplacer facilement au minimum deux stations à rouleaux d'un convoyeur existant. Cette infrastructure de pesage peut être équipée d'un nombre de stations de rouleaux supérieur à deux afin d'obtenir la précision attendue.

Associée à l'électronique PRECIA MOLEN I 410 BS (voir les fiches techniques réf. 04-41-81 FT et 04-41-82 FT), elle peut être utilisée pour effectuer des transactions commerciales dans les classes d'exactitude réglementaires suivantes :

Classe d'exactitude	Précision*
0.5	+/- 0.25 %
1	+/- 0.5 %
2	+/- 1 %

* Pourcentage de la charge totalisée.

Présentation générale

La bascule TAB est composée de plusieurs éléments :

- 1 châssis inférieur en acier mécano-soudé rigide, à installer en remplacement des stations de rouleaux existantes.
- 1 châssis suspendu constitué d'un assemblage de deux longerons et d'au moins deux stations de rouleaux en auge, formant ainsi une table de pesage multi-station.
- 4 capteurs à jauges de contraintes avec leur environnement. Le montage en suspension de la table de pesage permet d'éliminer les contraintes mécaniques qui perturbent la mesure du poids dans un montage de type bridé.
- 4 tirants permettent de stabiliser la table de pesage par rapport au châssis fixe. Ce dispositif permet aussi de monter la bascule sur un convoyeur incliné.
- 6 vis intégrées dans chaque station pesée permettent le réglage en hauteur des rouleaux et leur alignement fin par rapport aux stations amont et aval. Ce dispositif permet de réaliser un véritable plan de pesage et de supprimer les perturbations de mesure liées aux effets de bande.

- 1 dispositif de blocage pour le transport et le montage mécanique sur le convoyeur. Ce dispositif permet de ne pas endommager les capteurs à jauges de contraintes.
- 2 supports de poids étalons intégrés dans la structure de la table de pesage. Ils permettent de réaliser aisément l'étalonnage dynamique sur site.

La conception de cette bascule permet d'obtenir une mesure du poids précise, fiable et répétitive même dans les conditions d'utilisation les plus sévères.

▼ Finition

- Acier peint (RAL 5012) :
 - au four,
 - peinture époxy.
- Acier Inox 304L ou 316L.
- Infrastructure en aluminium pour le pesage de produits de faible masse volumique.

Application

Pesage de produit en vrac, mesure de débit, totalisation précise d'une production journalière ou cumulée.

Ces différentes utilisations peuvent être réalisées lors de phases d'extraction, de traitement, de préstockage, etc.

La bascule sur bande TAB peut aussi être utilisée pour réaliser des opérations de déchargement ou chargement avec consigne de poids, en métrologie légale ou non.

Certification métrologique européenne et internationale

- Directive 2004/22/CE.
- Recommandation OIML R50.

Conformité européenne et internationale

- Directive 2004/108/CE relative à la compatibilité Électromagnétique.
- Directive 94/9/CE relative aux atmosphères ATEX*.

* Version ATEX sur demande.

Installation

La bascule TAB peut être installée sur tout type de convoyeur à bande en auge ayant une ossature lourde ou légère, en profilés, en coque, en treillis ou tubulaire.

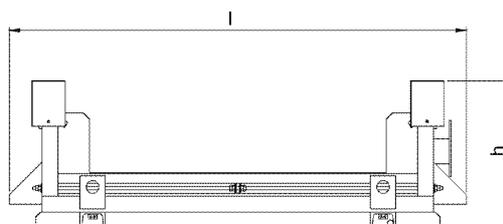
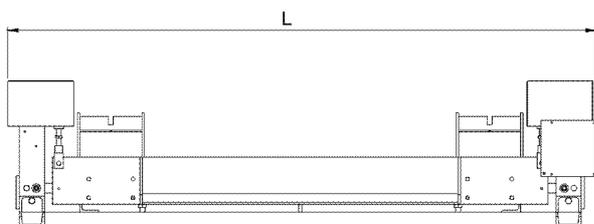
Il n'y a pas de limitation de largeur de bande ou de vitesse pour le convoyeur à équiper.

Pour un usage en métrologie légale ou pour une précision meilleure que +/- 0,5 %, notre expérience du pesage vrac nous conduit à préconiser :

- Stations non pincées avec rouleaux dans un même plan vertical.
- Angle d'auge des stations de rouleaux jusqu'à 30° maximum.
- Longueur de pesage proportionnelle à la largeur de la bande.
- Alignement des rouleaux des stations de la bascule et des 3, voire 4, stations situées en amont et aval.
- Tension de bande de type automatique.
- Entraxe du convoyeur compris entre 12 m et 60 m.
- Convoyeur horizontal ou peu incliné suivant le comportement et les caractéristiques du produit à peser.

- Convoyeur rectiligne et sans rives latérales dans la zone de pesage.
- Capotage de la zone de pesage afin que le vent ne perturbe pas la mesure du poids.
- Circuit de dérivation du produit permettant de réaliser des essais matières par comparaison avec un pont bascule.
- Mesure de la vitesse de bande au niveau d'un des tambours menés du convoyeur.
- Activation du zéro de la bande automatique lors du démarrage journalier ou avant chaque chargement.
- Utilisation de la bascule à un débit supérieur à 20 % du débit maximum demandé à la bascule.
- Respect des recommandations réglementaires de l'OIML R50 et de la MID 2004/22/CE pour un usage en métrologie légale, notamment :
 - Totalisation minimum égale à 400 échelons en classe 1 et 800 échelons en classe 0,5 ;
 - Plage de température d'utilisation : - 10 °C à + 40 °C ;
 - Vérification périodique annuelle à différents débits imposés, et comparaison avec un pont bascule routier ou ferroviaire, auparavant vérifié.

Dimensions et poids (TAB 2 stations de rouleaux *)



Largeur bande (mm)	Ø rouleaux** (mm)	L (mm)	l (mm)	h (mm)	Poids (kg)
500	89	1865	908	417	135
650	89	1865	1058	417	145
800	89	1865	1208	417	155
1000	89	1865	1408	417	175
800	133	1865	1248	462	190
1000	133	1865	1448	462	205
1200	133	1865	1648	462	225
1400	133	1865	1848	462	245
1600	133	1865	2048	462	265
1000	159	1865	1510	515	280
1200	159	1865	1710	515	300
1400	159	1865	1910	515	320
1600	159	1865	2048	515	340

* Disponible avec 3 ou 4 stations de rouleaux

** Option

Options

Construction Inox 304L

Construction Inox 316L

Construction acier galvanisé à chaud

Boulonnerie Inox 304L

Sablage SA 2^{1/2}

Station de rouleaux* réglables pour zone de pesage amont et aval

Version ATEX

Version usage basse température- 40°C à + 60°C

Masses étalons, chaîne d'étalonnage

Rouleaux selon demande.

* À installer en amont et en aval de la bascule TAB.

Votre spécialiste

Illustrations non contractuelles. Precia-Molen se réserve le droit de modifier, à tout moment, les caractéristiques du matériel décrit dans cette brochure.

Siège social & Usine PRECIA-MOLEN
 BP 106 - 07000 Privas - France
 Tel. 33 (0) 475 664 600
 Fax 33 (0) 475 664 330
 E-MAIL webmaster@preciamolen.com

RCS: 386 620 165 RCS Aubenas

**PRECIA
 MOLEN™**
 WORLDWIDE WEIGHING